

GERBEUR HAUTE LEVEE

Références : 1841045510 & 1841045511

Notice de l'utilisateur

EHS-T0809



EHS-T0809



Table des matières

Tapez le titre du chapitre (niveau 1)..... 1

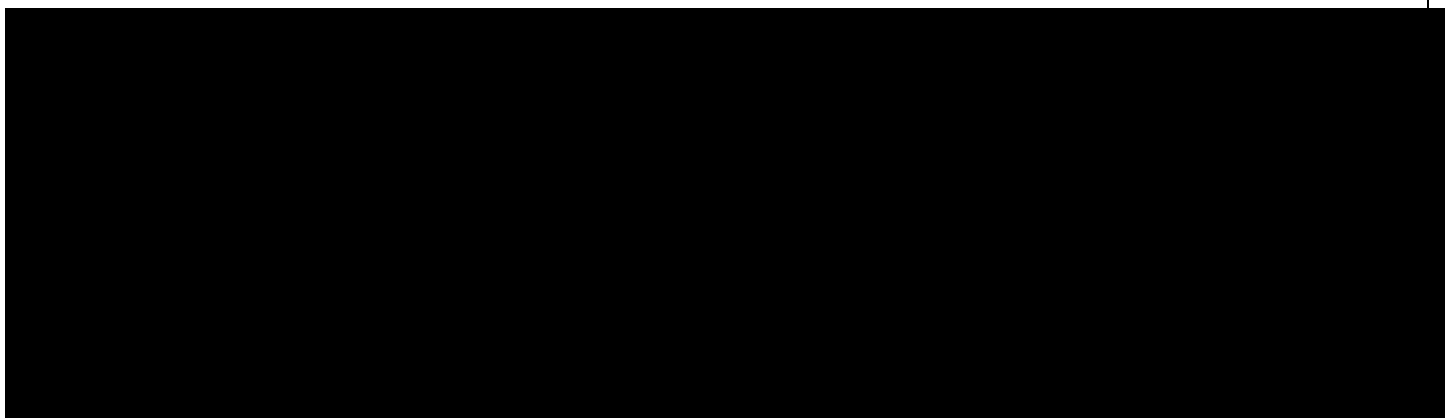
 Tapez le titre du chapitre (niveau 2) 2

 Tapez le titre du chapitre (niveau 3)..... 3

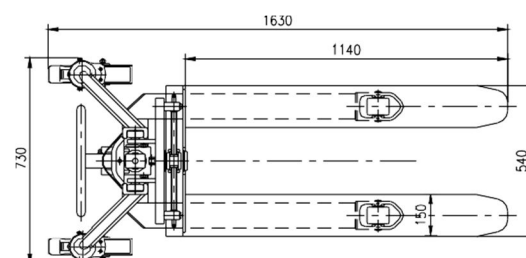
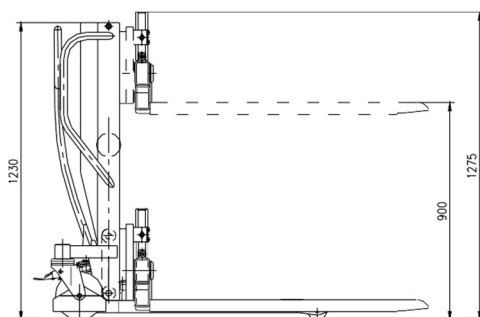
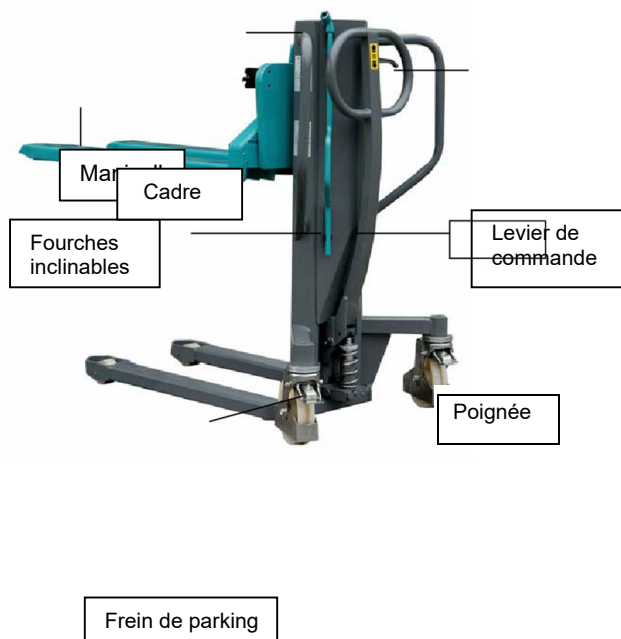
Tapez le titre du chapitre (niveau 1)..... 4

 Tapez le titre du chapitre (niveau 2) 5

 Tapez le titre du chapitre (niveau 3)..... 6



HS-T0809



Fonctionnement et d'un transpalette à grande levée HS-T0809

Ce gerbeur haute levée à basculement est conçu pour le transport et la manutention de matériaux chargés sur une plate-forme ou une palette sur une surface plane et dure. Il permet de soulever les matériaux à la hauteur de levée maximale du chariot et d'incliner une charge placée dans une caisse-palette d'une hauteur maximale de 400 mm, avec un centre de gravité maximal de 200 mm au-dessus des fourches inclinées à +/- 20°. Elle diminue la fatigue physique des personnes manipulant les matériaux.

Données techniques

	HS-T0809	
Capacité de charge	800	Kg
Longueur	1630	mm
Largeur	730	mm
Hauteur	1230	mm
Longueur des fourches	1140	mm
Largeur de fourche	150	mm
Hauteur minimale des fourches au dessus du sol	87	mm
Largeur des fourches	540	mm
Poids	220	Kg
Hauteur de levage	900	mm
Surface d'appui des fourches	1140x540	mm
Angle d'inclinaison des fourches	+/- 20	°
Levage avec chargement (pour un tour de bras)	➤ 18	Mm
Levage sans charge (pour un tour de bras)	➤ 60	mm

Mode d'emploi

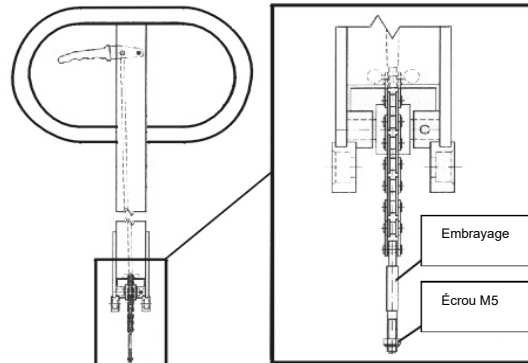
Le chariot est fourni par le fabricant avec son bloc hydraulique rempli d'huile hydraulique conforme à la norme sur 65 6890. Il est recommandé pour une utilisation journalière, de vérifier le niveau d'huile une fois par mois. Le niveau d'huile est correct quand il arrive directement sous l'orifice de remplissage (fermé avec un bouchon) avec les fourches abaissées dans position la plus basse. Lors du remplissage ou du changement d'huile, elle doit être filtrée dans un filtre de 25 µm. Les huiles alternatives sont SHELL TELLUST T 15, MOBIL DTE 11 M, CASTROL HYSPIN AWS 15.

Chasser les bulles du circuit hydraulique

Après une longue période de non-utilisation ou après qu'une réparation mineure a été effectuée, l'air peut pénétrer le circuit hydraulique et perturber le bon fonctionnement du chariot. L'air dans les circuits se détecte par le mouvement partiellement libre de la poignée lors d'un pompage, ou d'irrégularités de la vitesse de levage des fourches. Ce problème peut être réglé en premier lieu par la vérification du niveau d'huile. Le levier de commande doit être mis en position de transport (position "O") et en pompant dans cette position, l'air sera chassé du piston de la pompe. Après cela, mettre le levier de commande en position montée (position "I"), amener les fourches à hauteur maximale et faire plusieurs pompes supplémentaires. Le bloc hydraulique est alors correctement vidangé et vous pouvez descendre les fourches à leur position la plus basse.

Réglage de la soupape du bloc hydraulique

1. Si le levier est en position basse et que les fourches ne montent pas pendant le pompage, l'écrou M5 situé sur l'embrayage doit être desserré.



2. Si le levier de commande est en position haute et que la descente des fourches ne s'effectue pas, l'écrou M5 situé sur l'embrayage doit être serré.

Mode d'emploi

Seul un opérateur de plus de 18 ans, mentalement et physiquement capable de comprendre et d'assimiler les règles de sécurité inhérentes à la manipulation de chariots élévateurs peut manipuler cette machine. Cette machine est contrôlée par la poignée de contrôle et par son levier de contrôle, qui sont connectés au bloc hydraulique. La manipulation de charges de plus de 600 kg nécessite deux personnes pour manœuvrer la machine.

Levée

Le levier de commande doit être en position basse (position 1, voir schéma 1). Le levier vers le haut et vers le bas, l'unité hydraulique génère une puissance nécessaire pour le levage d'une charge.

Transport de charge (position de transport)

Le levier de commande doit être en position centrale (position "0").

L'abaissement

Positionner le levier de contrôle dans la position haute (Position 2, schéma 1). Dans cette position, la valve de sécurité de l'unité hydraulique s'ouvre et le châssis se baisse à sa position la plus basse. La vitesse de la descente dépend de votre appui sur le levier de commande.

Schéma 1

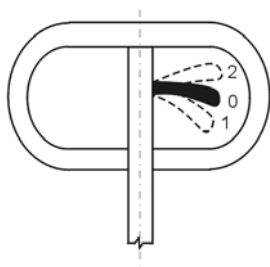
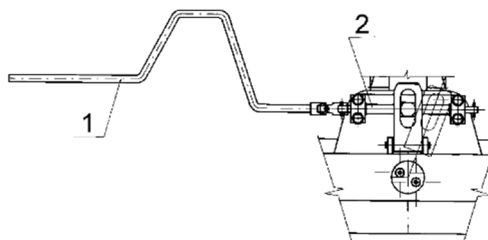


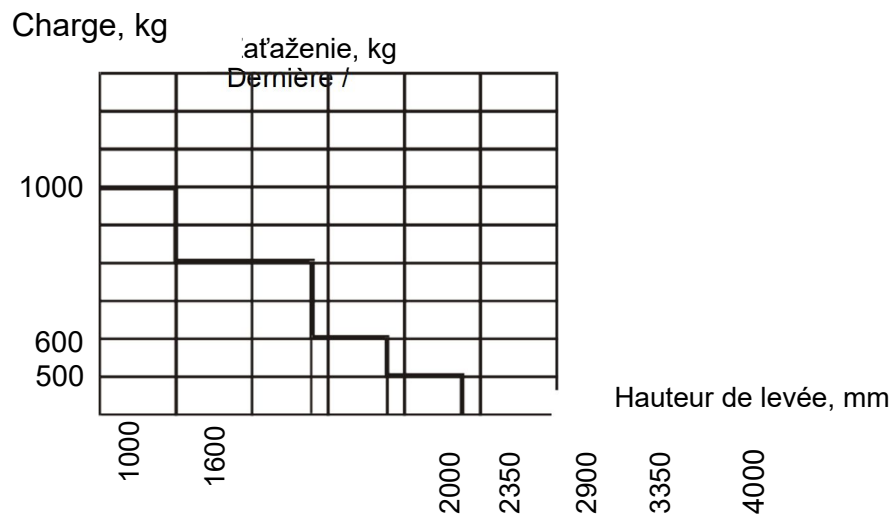
Schéma2



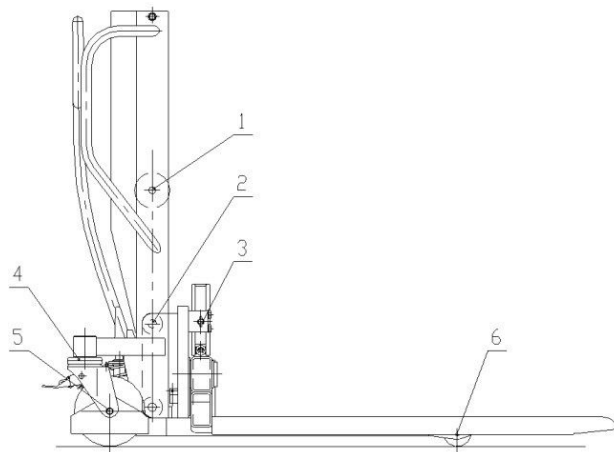
L'inclinaison des fourches de +/- 20° est fournie mécaniquement à l'aide d'une manivelle (voir schéma 2).

1 - Manivelle 2 - Vis trapézoïdale

Diagramme de chargement HS-T0809



Plan de graissage



Numéro	Pièce à lubrifier	N° pièce	Type de lubrifiant	Quantité de lubrifiant	Périodicité
1	Roue de chaîne à roulement	1	T-K3	0.01 kg	Deux fois par an
2	Roulement de fourche	4	T-V2	0.005 kg	Une fois par an
3	Hélice	2	T-V2	0.005 kg	Une fois par an
4	Roulement de roue avant	2	T-V2	0.005 kg	Une fois par an
5	Roulement de roue avant	4	T-V2	0.005 kg	Une fois par an

6	Roulement de roue avant	4	T-V2	0.005 kg	Une fois par an
---	-------------------------	---	------	----------	-----------------

Règles de sécurité

Lors de manipulation de charges, des procédures de sécurité doivent être appliquées. Ces procédures sont appliquées afin d'éviter des accidents et des blessures. Ces accidents et ces blessures sont dus à des mauvaises conditions de chargement, en dépassant la capacité de chargement ou en glissant sous les fourches une surface de chargement trop petite. Les seuils des portes et les obstacles similaires doivent être mis à niveau au moyen de rampes, et des ponts doivent être utilisés entre deux sols inégaux.

Il est interdit :

- d'utiliser le chariot pour la manutention sur des surfaces inclinées
- d'effectuer les réparations et entretien sur un chariot transportant une charge
- de manipuler des charges avec un centre de gravité supérieur à 500 mm
- de transporter les charges en levée au-dessus de 200mm du niveau du sol à l'exception du transport technique essentiel

Remarque :

- On désigne par transport technique essentiel l'enlèvement et la mise en place de la charge sur le lieu de gerbage.

Il est nécessaire :

- De respecter les données du schéma de charge lors des manipulations de charge, celui-ci est apposé sur chaque machine.

Fin de vie du produit

En fin de cycle de vie du produit, l'utilisateur est tenu :

1. de vidanger le circuit hydraulique et de recueillir l'huile à des fins de recyclage
2. de récupérer toutes les pièces métalliques pour le recyclage
3. de mettre toutes les pièces en plastique dans un container permettant prévu à cet usage pour permettre de les collecter et de les recycler

Chaîne

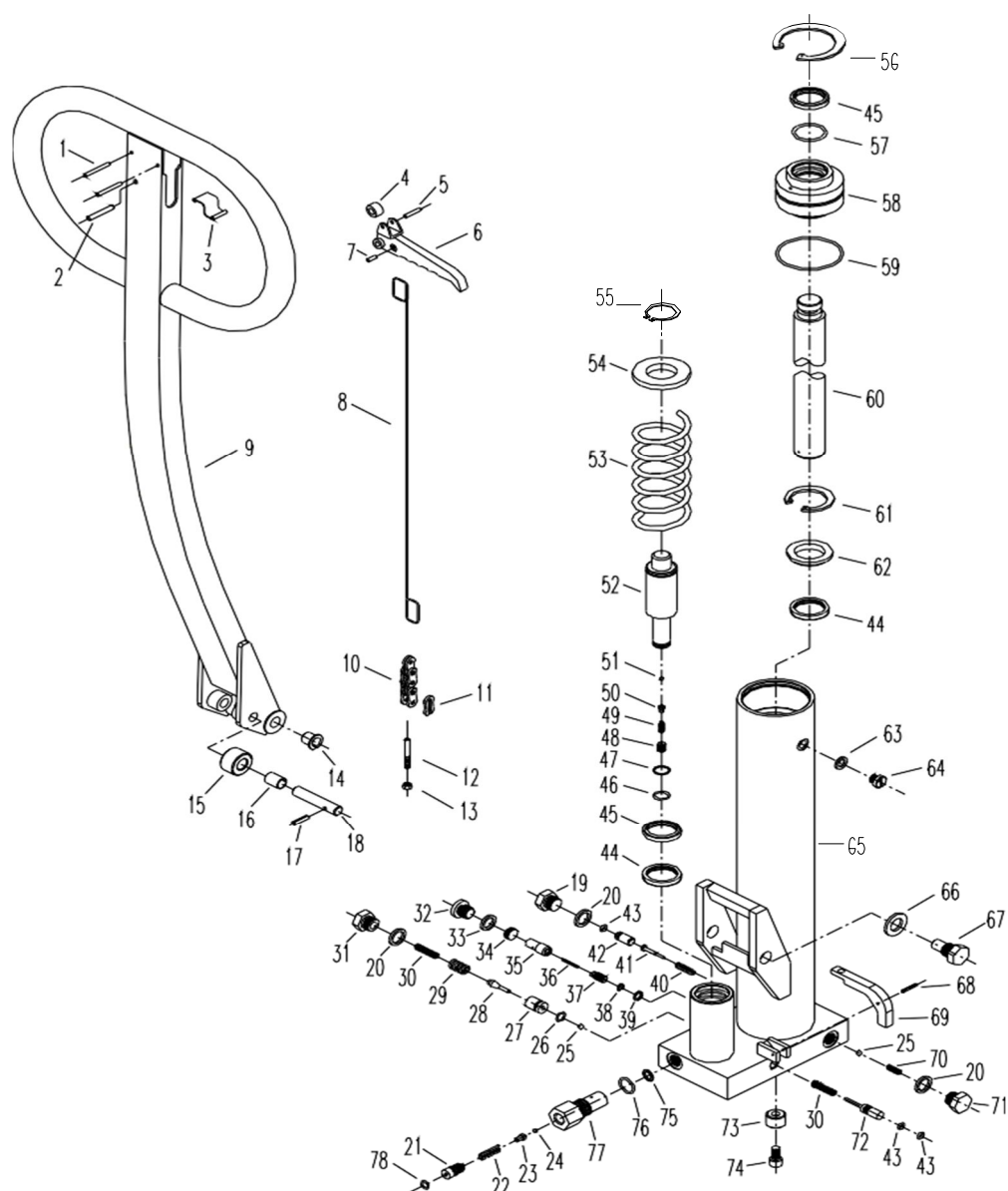
HS-T0809

Chaîne 12 A-1	L =857 (46 maillons)	1 pcs
---------------	----------------------	-------

EHS-T0809

Chaîne 12 A-1	L =857 (46 maillons)	1 pcs
---------------	----------------------	-------

Liste de pièces - Bloc hydraulique



Numéro	Pos.	Description	Nombre
1	HS101	Goupille 4x30	2
2	HS102	Goupille 6x30	1
3	HS103	Ressort plat	1
4	HS104	Rouleau nylon	1
5	HS105	Goupille 4x20	1
6	HS106	Levier	1
7	HS107	Goupille 4x10	1
8	HS108	Tige	1
9	HS109	Poignée	1
10	HS110	Chaine	1
11	HS111	Fiche de verrouillage de la chaine	1
12	HS112	Accroche	1
13	HS113	Ecrou M5	1
14	HS114	Roulement	2
15	HS115	Cylindre	1
16	HS116	Roulement	1
17	HS117	Goupille 5x20	1
18	HS118	Broche	1
19	HS119	Boulon	2
20	HS120	Rondelle 16	4
21	HS121	Boulon	1
22	HS122	Ressort	1
23	HS123	Goupille de levage	1
24	HS124	Bille d'acier 5	1
25	HS125	Bille d'acier 7	2
26	HS126	Bague d'étanchéité 10.6x1.8	1
27	HS127	Douille	1
28	HS128	Noyau	1
29	HS129	Ressort	1
30	HS130	Ressort	2
31	HS131	Boulon	1
32	HS132	Boulon	1
33	HS133	Rondelle 14	1
34	HS134	Pôle ajustable	1
35	HS135	Douille	1
36	HS136	Ressort	1
37	HS137	Noyau	1
38	HS138	Circlips 8	1
39	HS139	Rondelle nylon	1
40	HS140	Ressort	1
41	HS141	Pôle	1
42	HS142	Douille	1
43	HS143	Bague d'étanchéité 6.7x1.8	3
44	HS144	Bague d'étanchéité D2 32	2
45	HS145	Cache poussière DH32	2
46	HS146	Bague d'étanchéité	1
47	HS147	Circlip	1
48	HS148	Vis	1
49	HS149	Ressort	1
50	HS150	Goupille de levage	1
51	HS151	Bille d'acier 5.5	1
52	HS152	Pompe à piston	1
53	HS153	Ressort	1
54	HS154	Support de ressort	1
55	HS155	Circlip 32	1
56	HS156	Circlip 70	1
57	HS157	Bague d'étanchéité 31.5x2.65	1
58	HS158	Ecrou haut	1
59	HS159	Bague d'étanchéité 62x2.65	1
60	HS160	Tige de piston	1
61	HS161	Bague d'étanchéité 48	1
62	HS162	Joint	1
63	HS163	Rondelle 10	1
64	HS164	Boulon	1
65	HS165	Cylindre hydraulique	1

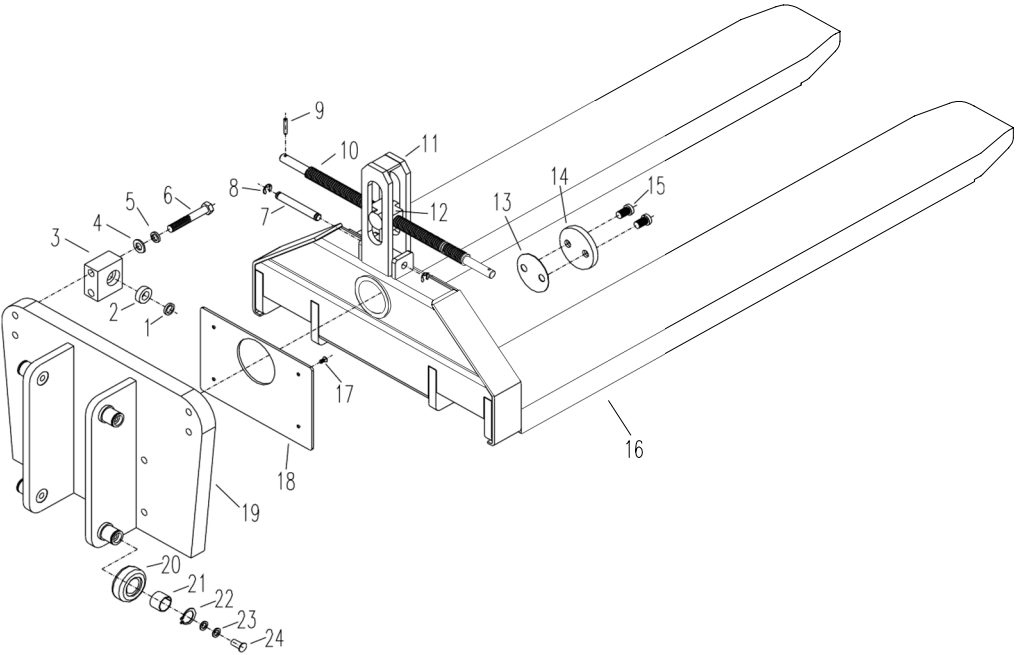
66	HS166	Rondelle plate 16	2
67	HS167	Boulon	2
68	HS168	Goupille 3x20	1
69	HS169	Contrôle	1
70	HS170	Ressort	1
71	HS171	Boulon	1
72	HS172	Retour d'huile	1
73	HS173	Assise	1
74	HS174	Vis M8x16	1
75	HS175	Rondelle	1
76	HS176	Bague d'étanchéité 15x2.65	1
77	HS177	Douille	1
78	HS178	Bague d'étanchéité 8x1.8	1

Numéro	Pos.	Description	Nombre
1	HS201T	Rondelle	2
2	HS202T	Roulement	2
3	HS203T	Support de vis trapézoïdale	2
4	HS204T	Rondelle plate	4
5	HS205T	Rondelle élastique 12	4
6	HS206T	Vis M 12x80	4
7	HS207T	Broche de bras de fourche	1
8	HS208T	Circlip 9	2
9	HS209T	Goupille fendue 5x30	2
10	HS2010T	Vis trapézoïdale M20x4	1
11	HS2011T	Bras de fourche soudé	1
12	HS2012T	Vis trapézoïdale	1
13	HS2013T	Rondelle	1
14	HS2014T	Joint	1
15	HS2015T	Boulon	2
16	HS2016T	Fourches basculantes-soudées	1
17	HS2017T	Boulon M5x8	4
18	HS2018T	Plaque de fixation	1
19	HS2019T	Porte fourche-soudée	1
20	HS2020T	Cylindre	4
21	HS2021T	Roulement	4
22	HS2022T	Bague d'étanchéité 25	4

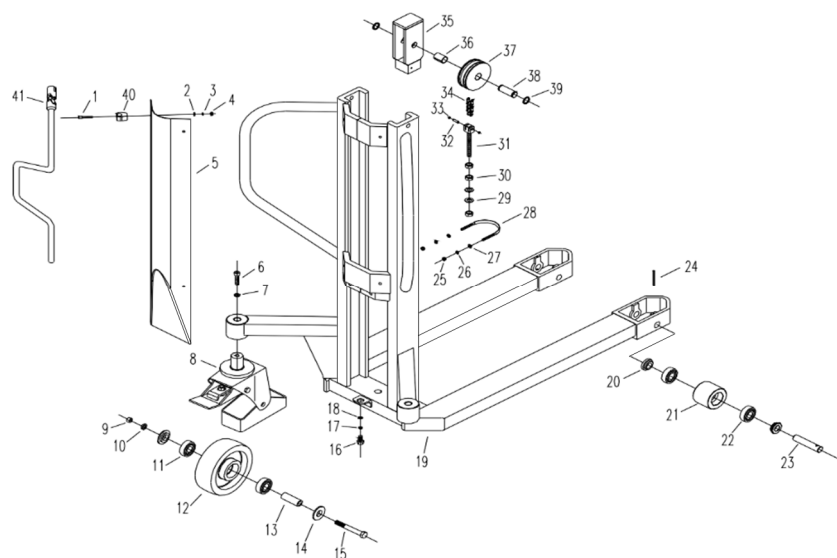
Fourches

23	HS2023T	Rondelle 10	8
24	HS2024T	Pôle	4

inclinables



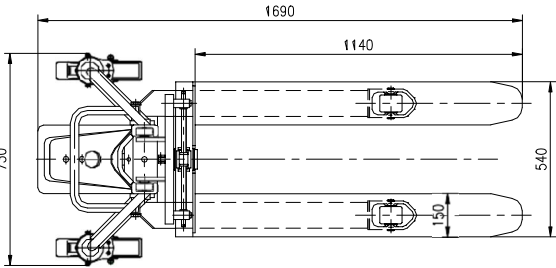
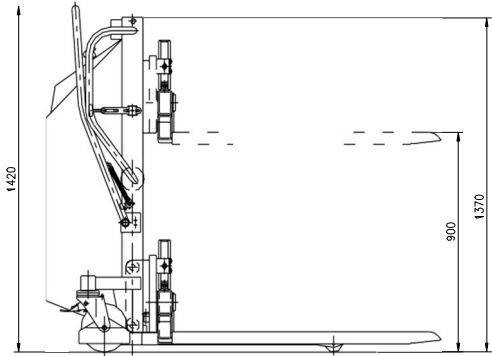
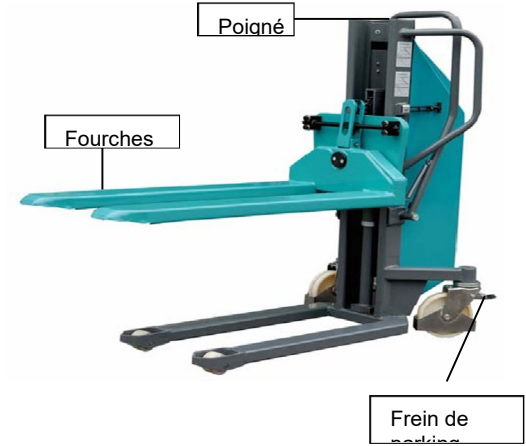
HS- châssis T0809



Numéro	Pos.	Description	Nombre
1	HS301	Vis M6x40	4
2	HS302	Rondelle plate 6	4
3	HS303	Rondelle élastique 6	4
4	HS304	Ecrou M6	4
5	HS305	Cache	1
6	HS306	Vis M10x35	2
7	HS307	Rondelle élastique 10	2
8	HS308	Support de roue	2
9	HS309	Ecrou M12	2
10	HS310	Rondelle élastique 12	2
11	HS311	Roulement 6204	4
12	HS312	Roue arrière	2
13	HS313	Capot d'essieu	2
14	HS314	Joint	4
15	HS315	Boulon M12x85	2
16	HS316	Boulon M8x16	1
17	HS317	Rondelle élastique 8	1
18	HS318	Rondelle plate 8	1
19	HS319	Cadre	1
20	HS320	Joint	4
21	HS321	Roue de charge	2
22	HS322	Roulement 6204	4
23	HS323	Axe	2
24	HS324	Goupille 5x50	2
25	HS325	Ecrou M8	2
26	HS326	Rondelle élastique 8	2
27	HS327	Rondelle plate 8	2
28	HS328	Boulon de chape	1
29	HS329	Rondelle plate 12	2
30	HS330	Ecrou M12	3
31	HS331	Joint de chaîne	1
32	HS332	Tourillon de chaîne	2
33	HS333	Circlip 4	4
34	HS334	Chaîne	1
35	HS335	Protection de roue porteuse	1
36	HS336	Roulement 20x30	1
37	HS337	Roue porteuse	1
38	HS338	Axe de roue porteuse	1
39	HS339	Circlip 20	2
40	HS340T	Assise fixe	2
41	HS341T	Manivelle	1

EHS-T0809

Description et illustration du gerbeur
EHS-T0809



Utilisation et maintenance d'un transpalette à grande levée EHS-T0809

Gerbeur manuel avec levage électrique (désigné par la suite par "chariot" uniquement) est conçu pour le transport, la manipulation et l'empilage de matériaux sur palettes. Il permet la prise en charge et la mise en place de palettes à hauteur maximale de levage du chariot à l'aide d'un groupe électrohydraulique. Elle diminue l'effort physique des personnes manipulant les matériaux.

Données techniques

	EHS-T0809	
Capacité de charge	8000	Kg
Longueur	1690	mm
Largeur	730	mm
Hauteur	1420	mm
Longueur des fourches	1140	mm
Largeur de fourche	150	mm
Haut. min. du sol	87	mm
Largeur des fourches	540	mm
Espacement des fourches	240	mm
Poids du chariot	275	Kg
Hauteur de levage	900	mm
Surface de roulement de la fourche	1140 x 54	mm
Angle d'inclinaison des fourches	0 ± 2	°
Vitesse de levage sans charge	≥ 0,05	mm/sec
Vitesse de levage avec charge	≥ 0,07	mm/sec
vitesse de descente avec charge	≥ 0,	mm/sec

	0 4 5	
Distance au sol .	3 0	mm
Accu batterie	2 x 1 2 V / 6 A h	
ensemble électro- hydraulique	1 2 V , 7 0 0 W	

Description de l'ensemble

Le chariot est constitué d'un châssis extérieur, d'un châssis intérieur, d'un vérin de travail, d'un groupe hydraulique, de fourches et d'une poignée. Les fourches sont levées par la chaîne ancrée dans le cadre extérieur, qui est poussé par une tige de piston du cylindre. L'autre extrémité de la chaîne est montée sur les fourches. L'activation de la tige de piston est fournie par la pression d'huile hydraulique créée par le groupe hydraulique. Le groupe est activé en appuyant sur le bouton-poussoir vers le haut ou le bas. L'angle de rotation des roues est de 360°, chaque roue est équipée d'un frein de stationnement.

Les pièces suivantes sont installées dans le circuit électrique :

- Fusible électrique pour le circuit d'alimentation
- - Fusible électrique pour le circuit de commande
- - Prise de connexion pour un chargeur

Le circuit hydraulique est pourvu d'une vanne réductrice.

caractéristique de unité		
électrohydraulique		
Débit	0.75ml / rev	
Réservoir	1L	
Puissance moteur	700 W	
Intensité	12 V	
Source		
Batterie de traction	2 x 12V / 60Ah	
Nombre de cycles de charge	Au moins 1500	
Levages par cycle de charge	Au moins 100 levages	

Instructions pour l'utilisation du chariot

Vérification du niveau d'huile et remplissage

Le vérin de travail du chariot est rempli avec de l'huile hydraulique RENOLIN HV - 32. Si le chariot est utilisé quotidiennement, il est recommandé de vérifier le niveau e1 fois par mois. La quantité d'huile est optimale lorsque il reste un minimum d'huile dans le réservoir quand les fourches sont dans la position la plus haute. Lors du remplissage du bloc hydraulique avec de l'huile, il est nécessaire de la filtrer à travers le filtre de 25 µm.

Contrôle de la batterie

Il est nécessaire de contrôler régulièrement la batterie avec un instrument de mesure de la charge de l'électrolyte. Il est recommandé de recharger la batterie, lorsque la charge de l'électrolyte est inférieure à 75 % de la valeur nominale de manière à ne pas la dégrader. Nettoyer et utiliser la batterie en suivant les instructions du manuel de la batterie. Toujours charger la batterie avec des chargeurs, répondant aux spécifications de la batterie en service. Un chargeur est livré en supplément.

Réglage de la vitesse de descente.

Dans le circuit hydraulique, sur le support du vérin hydraulique est montée une vanne d'étranglement qui permet de régler la vitesse de descente des fourches. S'il est nécessaire de modifier la vitesse de descente, il est possible de régler la soupape d'étranglement via la vis de réglage (voir la photo "connexion et de préhension de l'unité hydraulique EHS").

Mode d'emploi

Ce chariot peut être utilisé par un travailleur âgé de plus de 18 ans, qui est mentalement et physiquement et qui connaît toutes les règles de sécurité concernant l'utilisation du matériel de manutention chariots avec table élévatrice électrique et l'exploitation. La manipulation du gerbeur est assurée par deux boutons.

Levée

Le levage des fourches est effectué en appuyant sur le bouton avec une flèche marquée "LEVEE". Cette opération enclenche le moteur électro-hydraulique qui provoque la levée des fourches.

Transport de charge

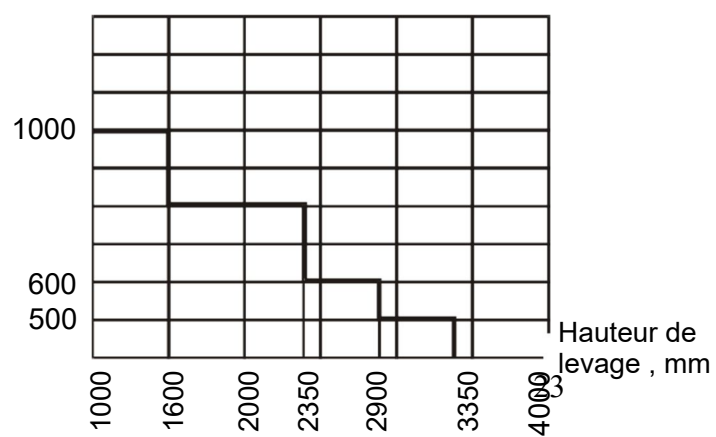
Lorsqu' aucune des touches n'est enfoncée, les fourches restent en position neutre. La charge est tenue à n'importe quelle position, grâce à un clapet anti-retour dans le circuit hydraulique. Le transport de charge n'est autorisée que lorsque la hauteur des fourches n'excède pas 200 mm au-dessus du sol.

Abaissement

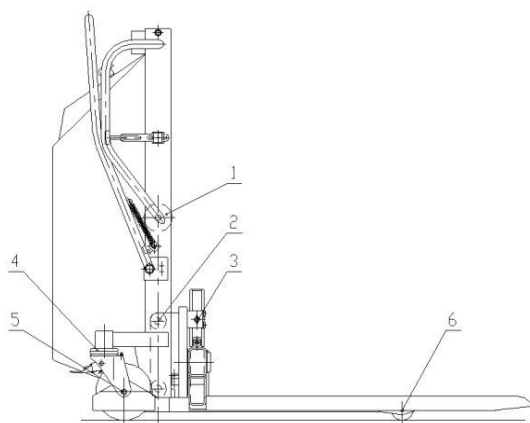
En appuyant sur le bouton marqué d'une flèche "DESCENTE", la vanne est ouverte et les fourches sont abaissées jusqu'à leur position la plus basse. Leur vitesse de descente est réglée par la vanne d'étranglement.

Diagramme de chargement d'EHS-T0809

Charge, kg



PLAN DE GRAISSAGE



Pos.	Point de graissage	Nombre de points HS-T0809	Type de lubrif iant	Quant ité de lubrif iant	P é r i o d i c i t é
1	Roulement de roue porteuse	1	T - K3	0,01 kg	D e u x f o i s p a r a n U n e f o i s p a r a n U n e f o i s p a r a n U n e f o i s p a r a n
2	Roulement de fourches	4	T - V2	0,005 kg	
3	Helice	2	T - V2	24 0,005 kg	
4	Roulement de roue avant	2	T - V2	0,005 kg	
5	Roulement de roue avant	4	T - V2	0,005 kg	
6	Roulement de roue arrière	4	T - V2	0,005 kg	

Règles de sécurité

Lors de manipulation de charges, des procédures de sécurité doivent être appliquées. Ces procédures sont appliquées afin d'éviter des accidents et des blessures. Ces accidents et ces blessures sont dus à des mauvaises conditions de chargement, en dépassant la capacité de chargement ou en glissant sous les fourches une surface de chargement trop petite. Les seuils des portes et les obstacles similaires doivent être mis à niveau au moyen de rampes, et des ponts doivent être utilisés entre deux sols inégaux.

Il est interdit :

- d'utiliser le chariot pour la manutention sur des surfaces inclinées
- d'effectuer des réparations ou un entretien sur un chariot transportant une charge
- de manipuler des charges avec un centre de gravité supérieur à 500 mm
- de transporter les charges en levée au-dessus de 200 mm du sol à l'exception de transports techniques essentiels.

Remarque :

- On désigne par transport technique essentiel l'enlèvement et la mise en place de la charge sur le lieu de gerbage.

Il est nécessaire :

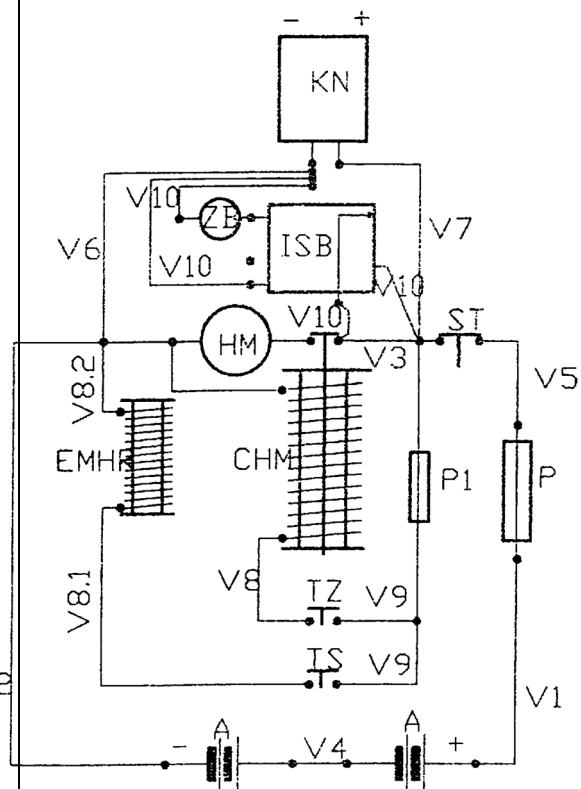
- De respecter les données du schéma de charge lors des manipulations de charge, celui-ci est apposé sur chaque machine.

Fin de vie du produit

En fin de cycle de vie du produit, l'utilisateur est tenu :

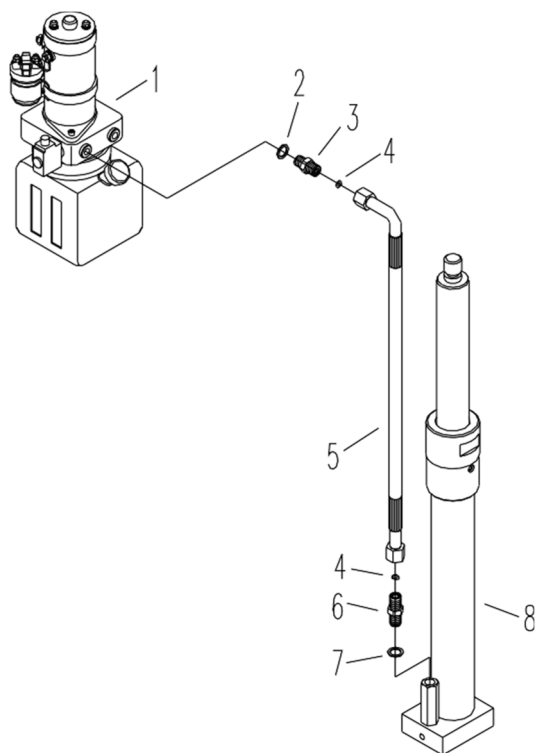
1. de vidanger le circuit hydraulique et de recueillir l'huile à des fins de recyclage
2. de récupérer toutes les pièces métalliques pour le recyclage
3. de mettre toutes les pièces en plastique dans un container permettant **prévu à cet usage pour permettre de les collecter et de les recycler**

Schéma du circuit électrique



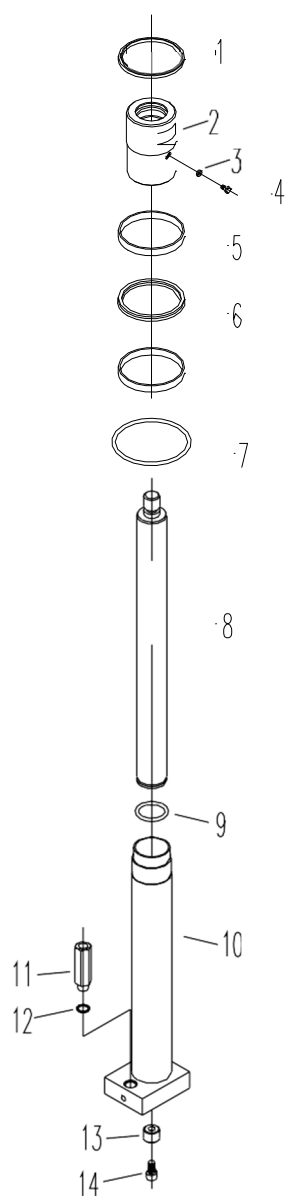
KN	Connecteur d'alimentation
ZB	Batterie de secours
ISB	Indicateur de l'accumulateur
HM	hydromoteur
ST	bouton stop
P	fusible 160 A
CHM	Bobine hydromoteur
MS	microcontact
A	accumulateur -
P1	Fusible 6,3 A
EMHR	hydromoteur électroaimant
TZ	bouton de levage
TS	bouton de descente
V1-V10	Conducteurs

Connexion et de préhension de l'hydraulique pour EHS



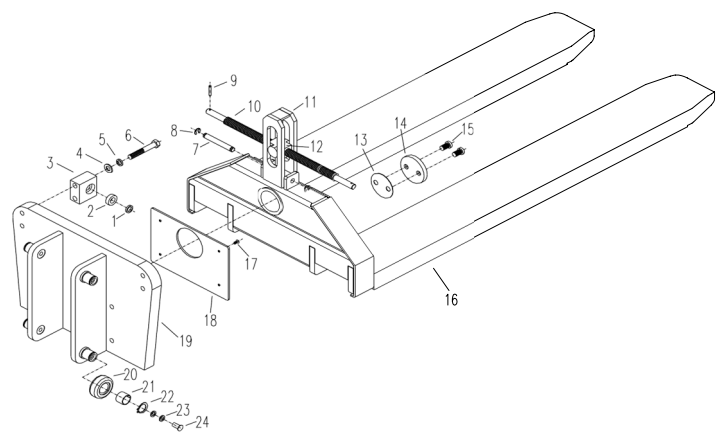
Connection et préhension de l'hydraulique pour EHS				
No	Pos.	Description	Pcs	Remarque
1	EHS101	Groupe hydraulique	1	
2	EHS102	Rondelle d'étanchéité	1	
3	EHS103	Raccord	1	
4	EHS104	Joint torique	2	
5	EHS105	Flexible de compression	1	
6	EHS106	Raccord	1	
7	EHS107	Rondelle d'étanchéité	1	
8	EHS108	Assemblage du cylindre moteur	1	

Assemblage du cylindre moteur pour EHS



Assemblage du cylindre moteur pour EHS				
No	Pos.	Description	Pcs	Remarque
1	EHS201	Bague anti-poussière	1	
2	EHS202	Écrou haut	1	
3	EHS203	Rondelle d'étanchéité	1	
4	EHS204	Vis M6x10	1	
5	EHS205	Anneau de guidage	2	
6	EHS206	Bague d'étanchéité	1	
7	EHS207	Joint torique	1	
8	EHS208	Tige de piston	1	
9	EHS209	Anneau de fixation	1	
10	EHS210	Cylindre-soudé	1	
11	EHS211	Vanne d'étranglement	1	
12	EHS212	Rondelle d'étanchéité 16	1	
13	EHS213	Assise	1	
14	EHS214	Vis M8 x16	1	

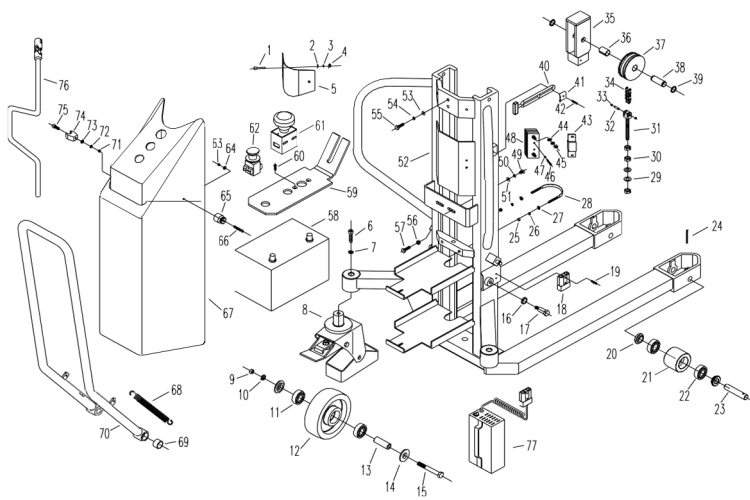
Fourches inclinables



Fourches inclinables				
No.	Pos.	Description	Pcs	Remarque
1	HS201T	Rondelle	2	
2	HS202T	Roulement	2	
3	HS203T	Support de vis trapézoïdale	2	
4	HS204T	Rondelle plate 12	4	
5	HS205T	Rondelle élastique 12	4	
6	HS206T	Vis M12x80	4	
7	HS207T	Broche de bras de fourche	1	
8	HS208T	Circlip 9	2	
9	HS209T	Goupille fendue 5x30	2	
10	HS2010T	Vis trapézoïdale M20x4	1	
11	HS2011T	Bras de fourche soudé	1	
12	HS2012T	Ecrou de vis trapézoïdale à vérifier	1	
13	HS2013T	Rondelle	1	
14	HS2014T	Joint	1	
15	HS2015T	Boulon	2	
16	HS2016T	Fourches inclinables soudées	1	
17	HS2017T	Boulon M5x8	4	
18	HS2018T	Plaque de fixation	1	
19	HS2019T	Porte-fourches soudé	1	
20	HS2020T	Cylindre	4	
21	HS2021T	Roulement	4	
22	HS2022T	Circlip 25	4	
23	HS2023T	Rondelle 10	8	
24	HS2024T	Pole	4	

Châssis EHS- T0809

This technical drawing is an exploded view diagram of the Châssis EHS- T0809 assembly. It illustrates the relationship between various components, which are numbered for identification. The main structure consists of a vertical frame (52) and a horizontal base (24). Key components include: a top cover (76) with mounting hardware (75, 74, 73, 72, 71); a central vertical assembly (52) with internal components (53, 54, 55, 56, 57); a horizontal arm (27) with various joints (16, 17, 18, 19); a motor or actuator (8) with a mounting bracket (6); a wheel assembly (12) with a motor (13) and mounting hardware (9, 10, 11, 14, 15); a control unit (77); and various fasteners (screws, bolts, nuts) numbered from 1 to 75. The diagram shows how these parts fit together to form the complete chassis assembly.



EHS du châssis- T0809				
No.	Pos.	Description	Pcs	Remarque
1	HS301	Vis M6×40	2	
2	HS302	Rondelle plate 6	2	
3	HS303	Rondelle élastique 6	2	
4	HS304	Écrou M6	2	
5	EHS305	Cache	1	
6	HS306	Vis M10×35	2	
7	HS307	Rondelle élastique 10	2	
8	HS308	Support de roue	2	
9	HS309	Écrou M12	2	
10	HS310	Rondelle élastique 12	2	
11	HS311	Roulement 6204	4	
12	HS312	Roue arrière	2	
13	HS313	Capot d'essieu	2	
14	HS314	Joint	4	
15	HS315	Boulon M12×85	2	
16	EHS316	Rondelle plate 18	2	
17	EHS317	Boulon	2	
18	EHS318	Douille	1	
19	EHS319	Vis M4×20	2	
20	HS320	Joint	4	
21	HS321	Roue de charge	2	
22	HS322	Roulement 6204	4	
23	HS323	Axe	2	
24	HS324	Goupille 5×50	2	
25	HS325	Écrou M8	2	
26	HS326	Rondelle élastique 8	2	
27	HS327	Rondelle plate 8	2	
28	HS328	Boulon en U	1	
29	HS329	Rondelle plate 12	2	
30	HS330	Écrou M12	3	
31	HS331	Joint de chaîne	1	
32	HS332	Tourillon de chaîne	2	
33	HS333	Circlip 4	4	
34	HS334	Chaîne	1	
35	HS335	Protection roue porteuse	1	
36	HS336	Roulement 20 × 30	1	
37	HS337	Roue porteuse	1	
38	HS338	Essieu de roue porteuse	1	
39	HS339	Circlip 20	2	

Châssis EHS - T0809				
No.	Pos.	Description	Pcs	Remarque
40	EHS340	Timon	2	
41	EHS341	Plaquette de pression	2	
42	EHS342	Vis M5×15	2	
43	EHS343	Fusible	1	
44	EHS344	Rondelle plate 8	4	
45	EHS345	Écrou M8	2	
46	EHS346	Vis M5×30	2	
47	EHS347	Écrou M5	2	
48	EHS348	Assise fusible	1	
49	EHS349	Boulon M10×20	2	
50	EHS350	Rondelle élastique 10	2	
51	EHS351	Rondelle plate 10	2	
52	EHS352	Cadre	1	
53	EHS353	Rondelle plate 10	2	
54	EHS354	Rondelle élastique 10	2	
55	EHS355	Boulon M10×25	2	
56	EHS356	Écrou M10	1	
57	EHS357	Boulon M10×35	1	
58	EHS358	Batterie	2	
59	EHS359	Panneau	1	
60	EHS360	Vis M5×8	2	
61	EHS361	Commutateur	1	
62	EHS362	Bouton poussoir	2	
63	EHS363	Écrou M5	2	
64	EHS364	Rondelle plate 5	2	
65	EHS365	Assise fixe	2	
66	EHS366	Vis M5×25	2	
67	EHS367	Capot	1	
68	EHS368	Ressort d'extension	2	
69	EHS369	Roulement 18 × 20	4	
70	EHS370	Poignée	1	
71	EHS371T	Écrou M6	2	
72	EHS372T	Rondelle élastique 6	2	
73	EHS373T	Rondelle plate 10	2	
74	HS340T	Assise fixe	2	
75	EHS375T	Vis M6×25	2	
76	HS341T	Manivelle	1	
77	EHS377	Chargeur de batterie	1	