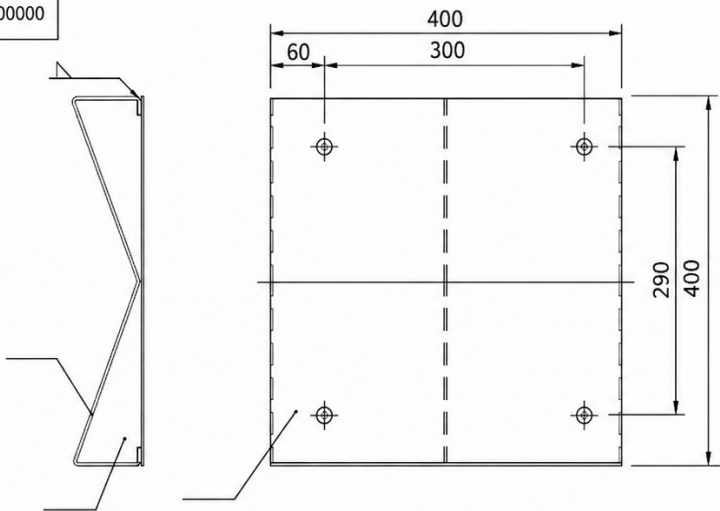


	1	2	3	4	5	6	
	Numéro du plan : FJ-00000						A
							B
							C
							D
Enregistrement des pièces empruntées							E
Dessin							F
Vérification							G
Approbation							H
Numéro du plan							
Signature							
Date							
	1	2	3	4	5	6	

Exigences techniques

1. La soudure doit être solide, sans défauts
(pas de soudures manquantes ou faibles).
2. Ébavurer les arêtes.
3. Traitement de surface (selon les exigences techniques).